



ALTPAPIER SORTIERUNG DACHAU GmbH – GERMANY

Sensorgestützte Sortiertechnik für Altpapieraufbereitung



KUNDE

ASD – Altpapier Sortierung Dachau GmbH sind spezialisiert auf das Recycling von Altpapier. Unternehmensaufgabe ist die sortenreine Rückführung von Altpapier an die Industriepartner von ASD.

ANFORDERUNG

Gewinnung wertvoller und sortenreiner De-inking Fraktion sowie Kartonagen mit 97% Reinheit und weniger als 8% De-inking Verlust. Der Materialdurchsatz beträgt 25 Tonnen pro Stunde.

LÖSUNG

Die ASD *Altpapier Sortierung Dachau GmbH* integrierte in Ihre Anlage 5 leistungsstarke REDWAVE Nah-Infrarot Papiersortiermaschinen mit kombinierten Farbsensor in 2010.

MATERIALIEN

In der Papierrecyclingindustrie spielt die sensorgestützte Sortiertechnologie eine wesentliche Rolle zur Gewinnung von wertvollem Büropapier, Zeitungen, Illustrierten, Katalogen sowie Magazinen. Dieses gewonnene Material wird zur De-inking Produktion verwendet.

Ausgeschieden werden soll hingegen braune und graue Pappe, Wellpappen, Faltschachteln, bedruckte Kartons, synthetisches Papier und kunststoffbeschichtetes Papier.

Papierfremde Stoffe wie Kunststoff, Getränkekartons, Textilien, Metalle, etc. werden ebenfalls mit sensorgestützten Sortiermaschinen ausgeschieden.

SORTIER PROZESS



Die Materialaufgabe erfolgt auf einem Dosierbunker zur Vereinzelung des Materials bzw. zur gleichmäßigen Beschickung der Anlage. Das Aufgabematerial gelangt anschließend zum Grobsieb, um Kartonagen größer A3 auszusieben. Danach wird es auf zwei Linien aufgeteilt. Pro Linie befindet sich ein Feinsieb zur Ausscheidung von Teilen kleiner 100 mm und je zwei REDWAVE 2800 NIR/C, hier werden Kartonagen und Papierfremde Stoffe abgeschieden. Danach folgen eine händische Qualitätskontrolle sowie eine Zusammenführung der zwei Linien und der Transport ins Lager.

Die von den REDWAVE Sortiermaschinen abgeschiedene Fraktion wird gesammelt und einer fünften REDWAVE NIR/C zugeführt. Hier wird im umgekehrten Prinzip De-inking Material positiv abgeschieden und ebenso durch eine händische Qualitätskontrolle geprüft, bevor das Material bereit zur Abholung in das Ausgangslager gelangt.

TESTIMONIAL

Christian Ascherl-Landauer, Geschäftsführer bei ASD Altpapier Sortierung Dachau: *“Die hervorragende Betreuung der Fa. BT Wolfgang Binder GmbH ermöglicht es uns vor Ort, die Sortieranlage auf einem stabilen Niveau zu betreiben. Die hohen Qualitätsanforderungen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung und REDWAVE nimmt sich dieser Herausforderung an.“*