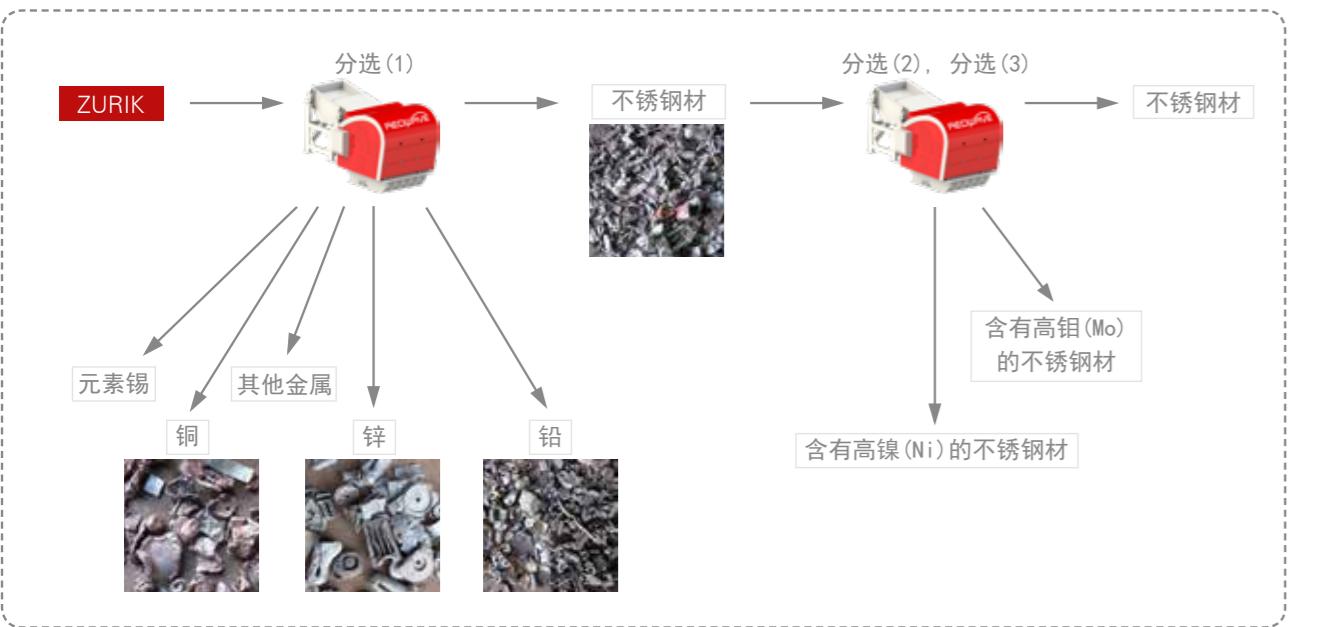


分选流程范例

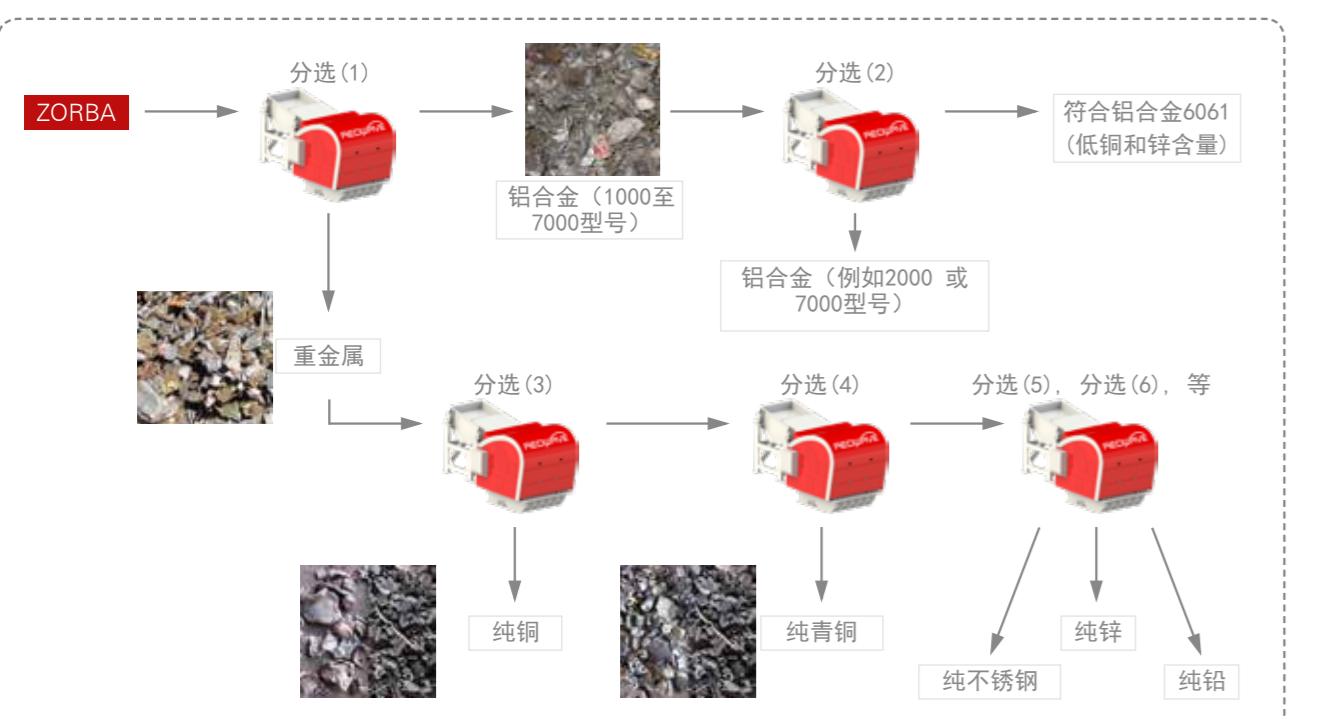
ZURIK*类废不锈钢的分选

高效率的分选回收ZURIK类废不锈钢内的所有金属



ZORBA** 类废铝材的分选

高效率的分选回收ZORBA类废铝材内的含有铜、锌和铁成分的铝合金以及所有金属



以下物料类别名称，原自于ISRI (Institute Recycling Industries Inc) 美国回收工业行业协会

*ZURIK: 切割后的经传感器技术分选的有色金属(大部分是不锈钢)

主要金属是不锈钢，带有其他金属：铜线，铝，铜，铅，镁，镍，锡，锌，等。纯金属，或是合金。

**ZORBA: 切割后的有色金属(大部分是铝合金)

主要金属是铝合金，带有其他金属：铜，铅，镁，不锈钢合金，镍，锡，锌，等。纯金属或是合金。

REDWAVE®

REDWAVE®

应用

回收:

- 有色金属 (铝、铜、黄铜、青铜、锌、不锈钢, 等)
- 来自于焚烧厂/焚烧灰熔炼残渣中的贵金属 (金、银、铜, 等)
- 来自于不同回收废金属中的重金属 (金、银、铜, 等)

分选:

- 各类铝合金的分选, 根据铝合金所含有的铜和锌的成分
- 各类钢合金的分选, 根据钢合金所含有的钼和镍(或其他)的成分
- 各种铜合金(黄铜、青铜、铜-银合金, 等)
- 有色金属
- ZORBA类废铝材
- ZURIK类废不锈钢

REDWAVE X-射线荧光分选技术不会受物料污染表面的影响，因此优于其他依赖于物料清洁表面才能有效分选的光学分选技术。



金属分选

回收高价值金属



德孚环保科技(上海)有限公司 上海市东安路562号绿地中心II期604室

电话: +86 (21) 51170236, 传真: +86 (21) 51170237 220, 电邮: office-china@redwave.com, www.redwave.com

REDWAVE是BT-Wolfgang Binder GmbH 公司的子公司, Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, 奥地利

电话: +43 3117 25152 2200, 电邮: office@redwave.com, www.redwave.com



www.redwave.com

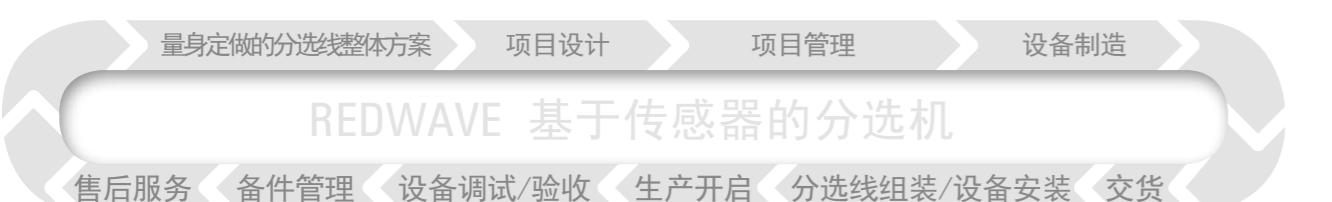
分选线的整体方案



产出物料: Cu > MS > Zn > Au > Ag > CRES > Sn > Pb > Mo > Ni > Fe > V > Pt > W > Ta 等

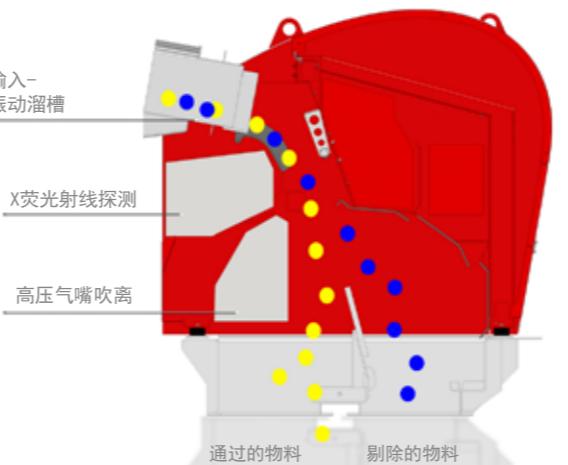
REDWAVE 分选线的优势:

- 进料仓设计
- 振动筛技术
- 物料输送设计与技术
- 分选技术
- REDWAVE 基于传感器的分选技术



废铝和废不锈钢的分选

锌 | 铜 | 铁 | 不锈钢 | 黄铜 | 青铜 | ZORBA
ZURIK | 铝合金 | 合金 | 熔炼残渣
有色金属 | 金 | 铅 | 银 | 钨



技术领先的金属分选设备 REDWAVE XRF 型光学分选机



REDWAVE XRF 的技术优势:

- 物料的表面污垢不会影响高回收效率
- 探测与物料颜色无关，因此可分选灰色金属（例如：铝、锌、不锈钢，等）
- 可分辨各种合金（例如：铝、黄铜、青铜、不锈钢合金，铝合金等）
- 灵活而多用途
- 具有最高分选能力的高纯净度
- 多分选程序逻辑
- 不同的合金可被分离（黄铜和青铜、不同的不锈钢合金，等。）
- 金属分选技术识别精度高

工作原理:

REDWAVE XRF-M 利用了X-荧光射线来分析物料的化学成分。与其他分选技术相比，物料的湿度、颜色和表面污染不会给探测带来任何负面影响。XRF-M 型光学分选机的高分选效率可获得更高价值的产品。利用预设定的分选程序，可在同一台设备上进行不同的分选步骤，因此该技术具有多用途的特点。

应用:

- 分选切割和破碎后的废旧汽车
- 分选切割后的电器/电子产品
- 再生的熔渣 / 灰烬
- 分选切割后的非磁性金属 (ZORBA废铝材, ZURIK废钢材, 其他)
- 挑选高价值的金属和特高温耐火金属 来至于废金属收集或是熔炼的残渣
- 回收不锈钢的分选：
 - 分选出其他非不锈钢材, 例如铜, 锌, 黄铜, 锡, 或其他
 - 分选出含有镍或不含镍的不锈钢材
 - 分选出含有钼或不含有钼的不锈钢材
- 回收铝合金的分选：根据铝合金所含有的铜和锌成分，分选出铝合金的类别.
- 将铝合金与其他重金属分离
- 以金属的元素和元素成分来分选各类种金属，达到理想的物料纯度.

